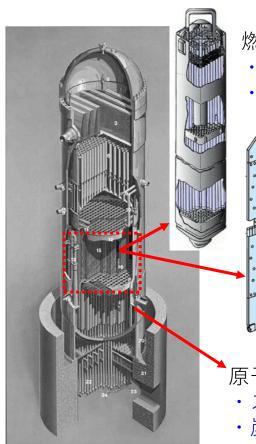


# 炉内に堆積した燃料デブリの性状に迫る

## 池内 宏知

廃炉環境国際共同研究センター(CLADS) 燃料デブリ研究ディビジョン燃料デブリ取扱技術開発グループ

### 「燃料デブリ」とは



燃料、燃料集合体

- ・ウラン酸化物(UO₂)
- ・ジルコニウム合金

・ 水蒸気による

・高温での溶融

酸化



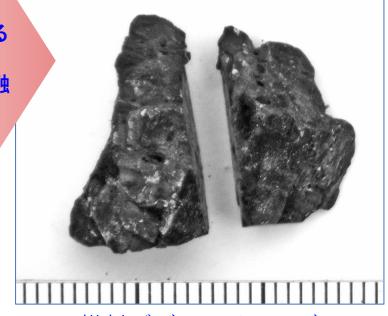
- ・ステンレス鋼
- ・炭化ホウ素

原子炉圧力容器

- ・ステンレス鋼
- ・炭素鋼 etc.

例)米国・スリーマイル原子力発電所事故で 生成した燃料デブリ(TMIデブリ)

Takano et al., HOTLAB2017..



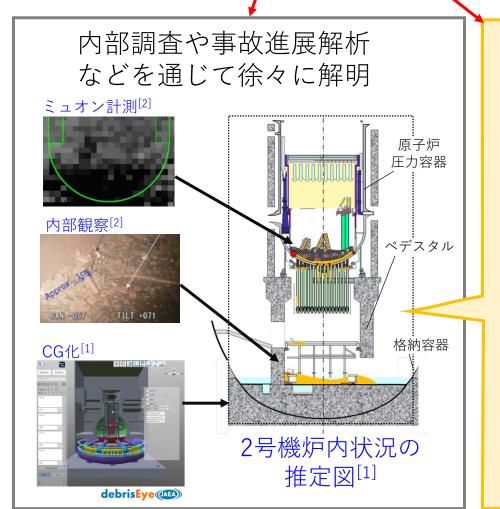
燃料デブリのイメージ

燃料デブリの取り出しに向けて、

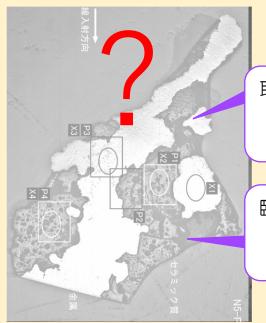
炉内状況 (**どこに、どんな燃料デブリがあるのか**) の把握が必須



# どこに、どんな燃料デブリがあるのか



分析を通じて**性状**(**構成相や組成**) を明らかにする



取り出し機器との相性は?

⇒ 金属質/酸化物質, 軽い/重い, …

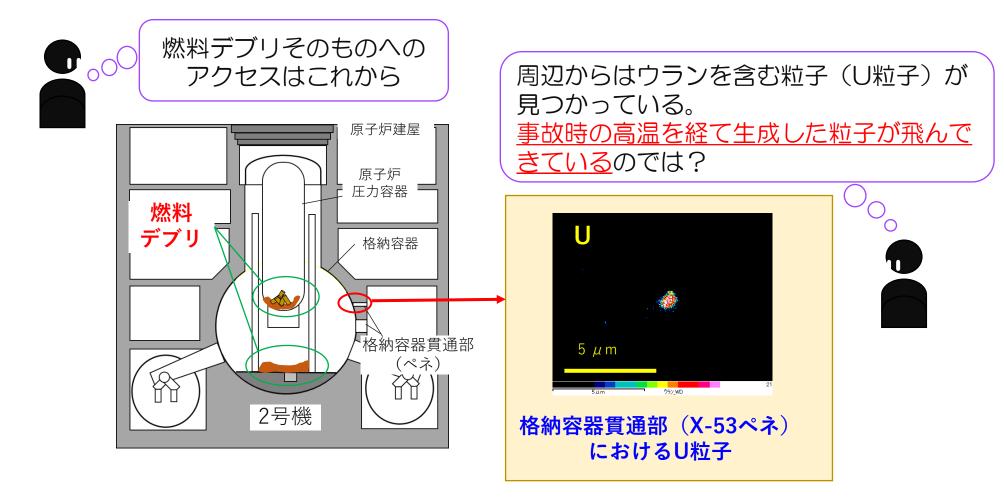
臨界の可能性は?

⇒ ウランやプルトニウム をどの程度含むか,…

Takano et al., HOTLAB2017..

例)TMIデブリ断面

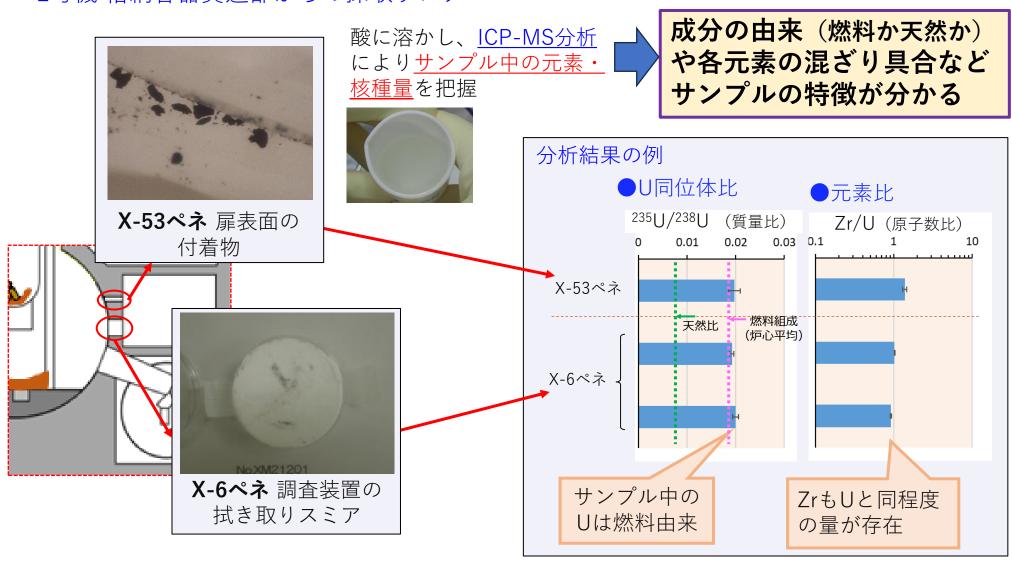




周辺に存在する**U粒子の分析**により、そのおおもとである **燃料デブリの「成り立ち**」の一端を解き明かす



#### 2号機 格納容器貫通部からの採取サンプル



ICP-MS:誘導結合プラズマ質量分析



サンプルの構成粒子表面をSEMで観察 し、<u>元素分布</u>を把握

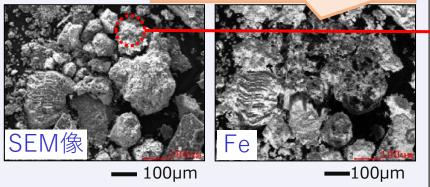


### サンプルに含まれる粒子の特徴が分かる

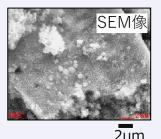
低倍率で ざっと眺める

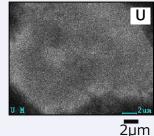
鉄(Fe)を多く含む粒子が 広く分布

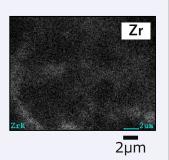
⇒ <u>主に鉄さび</u>由来と推定



高倍率でよく観察する





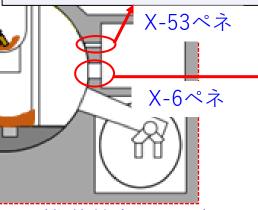


 $2\mu m$ 

UとZrを両方含む粒子が存在

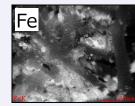
X-6ペネでも同様の傾向(Feが広

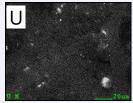
⇒ ウラン燃料と被覆管・チャンネル ボックス成分が混ざりあった粒子 と推定

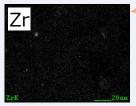


2号機 格納容器貫通部 からの採取サンプル









**—** 20µm

く分布し、UやZrが点在) ⇒ 鉄さび成分や燃料由来の粒子が 貫通部内に堆積

SEM: 走杳型電子顕微鏡



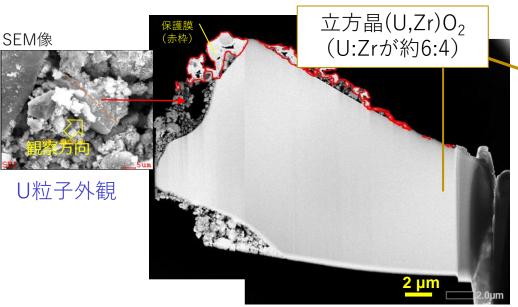
### U粒子の特徴から、成り立ちを調べる(1/2)

U粒子の断面を<u>TEM</u>で観察し、<u>微細構造や</u> 構成相 (元素組成、結晶構造) を把握



状態図など既往知見との比較から、 U粒子の経験温度や雰囲気を推定

### 例)ほぼ均一な(U,Zr)O<sub>2</sub>粒子



U粒子断面のTEM像

2号機 格納容器貫通部 (X-6ペネ) からの採取サンプル 約1650°C以上の状態 を留めている

Temperature [K]

⇒ 速い冷却(水との) 接触や飛散等)を 経験と推定

UとZrが混合 **⇒ 約2550°C以上で** 溶融と推定 温度「°C] 液相 3000 2500 立方晶(U,Zr)O。 2000 **-** 1500 立方晶と正方晶 が混合 立方晶と単斜晶 単斜晶 - 1000 が混合 ZrO<sub>2</sub> ZrO<sub>2</sub>の比率 [mol%] ZrO2 500 UO<sub>2</sub>-ZrO<sub>2</sub>擬似二元系状態図

TEM:透過型電子顕微鏡

2000

分圧比

温度 [°C]

1600

1200

Ni NiO

分析結果は、水蒸気/水素分圧比が約

⇒ ステンレス鋼の成分(Fe, Cr, Ni)

が水蒸気リッチな雰囲気のもとで

Fe/FeO

400

100 -

200

400

500

mol

 $-RT \ln(pO_2)$ 

800

Fe304 Fe203

1~100で安定な条件と整合



### U粒子の特徴から、成り立ちを調べる(2/2)

#### 各元素の酸化状態から雰囲気を推定

#### 例)Fe、Crの酸化物を含む粒子

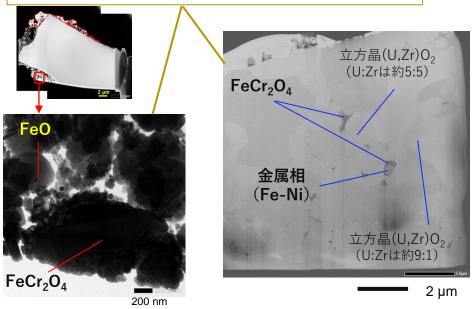
・Fe: 概ね酸化物 (FeCr<sub>2</sub>O<sub>4</sub>、FeO)

一部で金属相(Fe-Ni)を形成

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>未検出

Cr:酸化物(FeCr<sub>2</sub>O<sub>4</sub>)として検出

Ni:金属相(Fe-Ni)として検出



酸化されてできた可能性 X-53ペネ X-6ペネ エリンガム図とFe, Cr, Ni酸化物の安定条件 2号機 格納容器貫通部からの採取サンプル 出典: http://web.mit.edu/2.813/www/readings/Ellingham diagrams.pdf TEM:诱過型電子顯微鏡



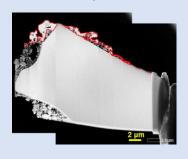
### U粒子の生成条件の推定

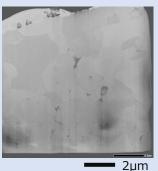
観察されたU粒子の生成には、

- ・<u>約1650°C以上</u>の高温
- ・水蒸気リッチな雰囲気が必要

X-6ペネ

X-53ペネ





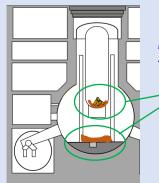
2号機 格納容器貫通部からの採取サンプル

事故進展の理解

事故進展時の<u>炉心</u>
過熱・水蒸気発生
のシナリオと整合

170 | 180 | 190 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 300 | 400 | 500 |

174 | 374 | 374 | 374 | 374 | 374 | 374 | 374 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 | 375 |



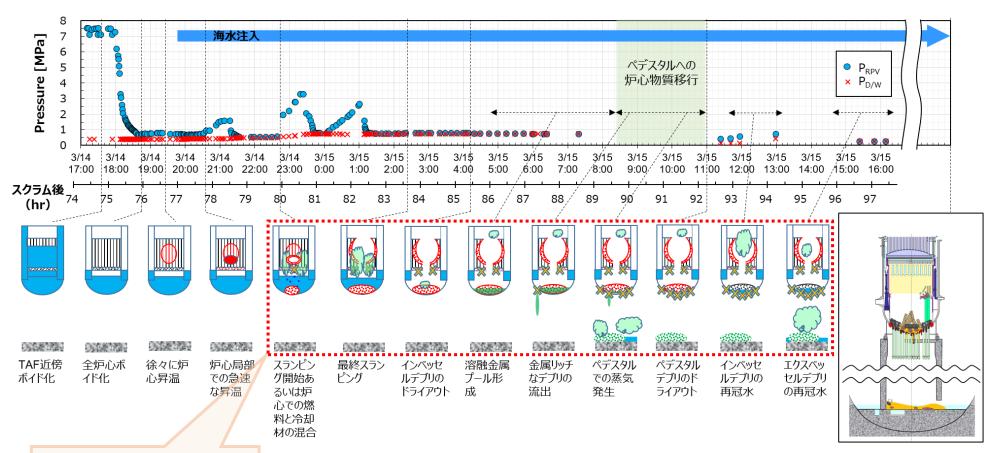
### 燃料デブリの性状推定

想定される環境での生成物質(例)

- Zrの酸化 ⇒ (U,Zr)O<sub>2</sub>
- ステンレス鋼成分の酸化⇒ Fe-Cr酸化物、Fe-Ni金属、etc

<u>現実のデータに即して</u>事故進展の理解を深め、 炉内に残っている燃料デブリの性状把握に貢献





事故進展時の<u>炉心</u> 過熱・水蒸気発生 のシナリオと整合

2号機 事故進展シナリオ

出典:debrisWiki



- 原子炉建屋や格納容器内に付着しているU粒子の分析データから、おおもとの燃料デブリの性状を推定する技術を開発
- 分析データから燃料デブリ性状を推定する考え方は、試験的取り出し開始 以降、少量の燃料デブリサンプルの分析にも応用可能
- 廃炉関連プロジェクトに分析や推定の結果を提供することで、炉内状況を把握し、安全かつ効率的な廃炉作業計画の策定に貢献

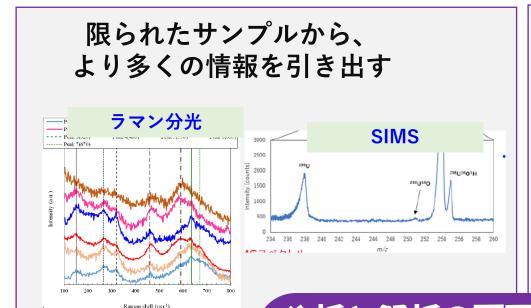
#### 【今後の目標】

新しい分析技術も随時試験しつつ、燃料デブリの分析計画に反映。

#### 【魅力/やりがい】

- ▶ 未知のサンプル性状や炉内状況を、分析を通じて解き明かしていく ことに大きな魅力。
- ▶ 分析結果は米国・仏国など海外からも注目。

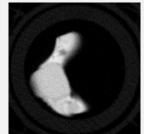




より大きなサンプルの 特徴を捉える

非破壊測定 (X線CT)





分析と解析の両面から燃料テスリの性状に迫り、廃炉に貢献していく



分析データからU粒子の 生成過程を解析する

#### OECD/NEA FACEプロジェクト

(生成過程評価、分析技術)

https://www.oecd-nea.org/jcms/pl\_71727/post-fukushima-daiichi-accident-nuclear-safety-project-face-begins